



bilz

ThermoGrip®
TMG



ThermoGrip® TMG – Der beste
Werkzeughalter aus zwei Welten

Michael Schinke / Leiter Vertrieb und Marketing

Vorstellung Fa. Bilz

Bilz Werkzeugfabrik gegründet 1919 in Nellingen bei Stuttgart



104 Jahre
Erfahrung



384
Mitarbeiter



6%
Ausbildung



4
Produktionen



4500 Standard-
produkte



15.000 Kunden-
lösungen



5
Vertriebstöchter



10.000
Kunden



In 60
Ländern

Produkt Portfolio

Übersicht



CNC
Werkzeugaufnahmen



Gewindetechnik



ThermoGrip
Schrumpftechnik



Kundenlösungen



Ratschen und Druckluft



SmartTools /
Messtechnik



Automation



Sondergewindebohrer



Montage



Schleifscheibenadapter

Einordnung im Schrumpffutter Portfolio



ThermoGrip

Standard
T...

Schlank
TSF ...

NEU
Bionic
TB...

NEU
TMG...

Heavy
duty
THD ...

TSFV

VIDAT

NEU
CoronaJet
2.0

TER ...





bilz

#NEW

ThermoGrip TMG

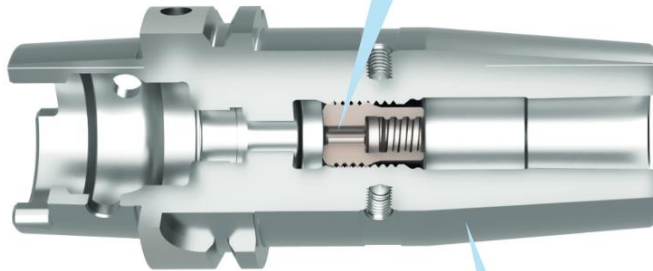
Lösung: ThermoGrip TMG

Funktionsprinzip



Während der Erhitzung wird
die Hülse über eine Vorrichtung
eingezogen

Hülse – unterschiedliche Versionen verfügbar
Hülse und Werkzeug werden im kalten
Zustand montiert



Ein Grundhalter für alle Durchmesser
TMG Außengeometrie ist identisch mit der
eines T2500-120 Spannfutters

Pinlock
System



Lösung: ThermoGrip TMG

Kundennutzen



Maximal Haltekraft bei höchstmöglicher Flexibilität

- **Konstant maximale Spannkraft Egalisierung von Durchmessertoleranzen**
→ Erhöhung des Zeitspanvolumen

Im Gegensatz zur bisherigen Schrumpfspanntechnik, bei der immer ein Fügspalt beim Einführen des Werkzeugs notwendig ist, werden hier alle Durchmessertoleranzen des Werkzeugs ausgeglichen und 100 Prozent der Wärmedehnung in Spannkraft umgesetzt!

- **Spannen aller Schafttoleranzen von h4 bis h9**
→ Höhere Prozesssicherheit



Lösung: ThermoGrip TMG

Kundennutzen



Maximal Haltekraft bei höchstmöglicher Flexibilität

- **Auszugssicherung für Weldonschäfte**
→ Maximal Prozesssicherheit
- **Hervorragende Dämpfungseigenschaften**
→ Bessere Oberflächen
- **Höhere Steifigkeit**
→ Erhöhung des Zeitspanvolumen

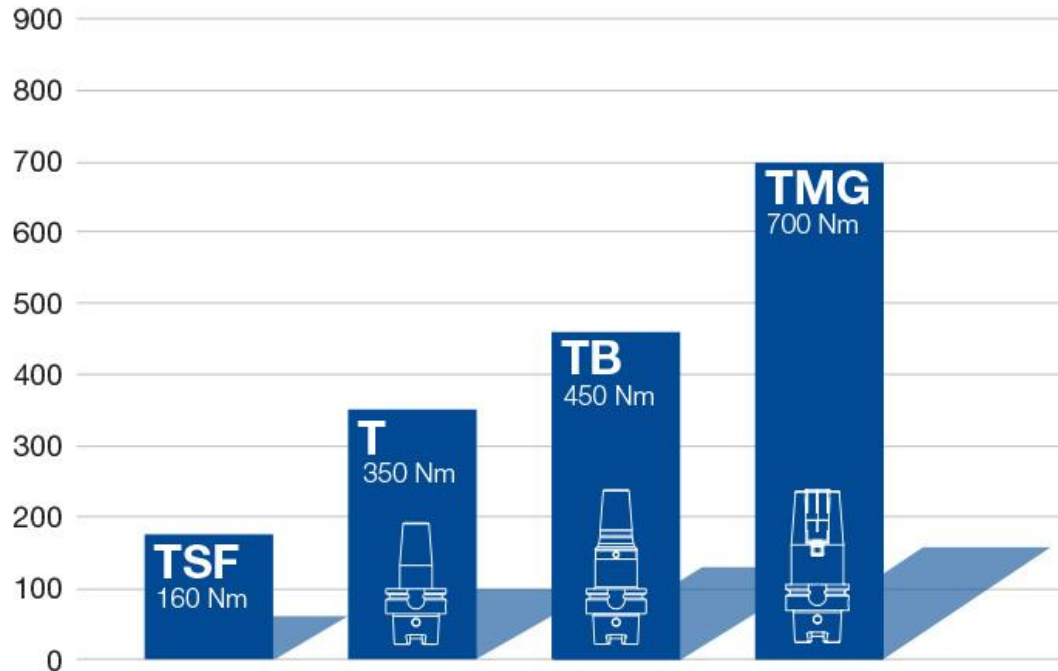


Drehmoment Vergleich

Durchmesser 16mm



Diagramm: Übertragbare Drehmomente bei 16 mm Schaftdurchmesser



Es lassen sich Schaftwerkzeuge (HSS) von 3 bis 32 mm mit bisher nicht erreichten Spannkraften spannen, z.B. mehr als 950 Nm bei \varnothing 20 mm Werkzeugschaft

Was benötige ich für eine Erstausrüstung?

Starte-Kit für ein bestehendes Schrumpfgerät



Aufnahme für
WK oder LK Geräte
inclusive Drehmoment-
schlüssel

Grund-
aufnahme

Spezielle
Wechselscheibe

TMG Aufnahme

TMG Hülse

→ Manuell oder Automatik

Verfügbare Spannzangen von Ø 3mm bis Ø 20mm / ab Lager

Peripherie-Kühlung



Coolant 2.0



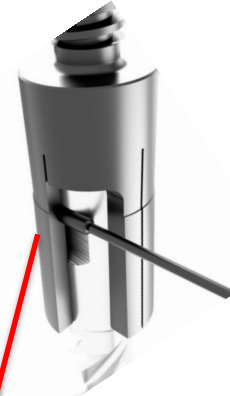
Coolant 2.0
Pin-Lock für Weldonschäfte



Zentral-Kühlung



Zentral-Kühlung
Pin-Lock für Weldonschäfte



Pin-Lock for Weldon



Zusammenfassung

TESTEN SIE UNSER TMG SCHRUPFFUTTER



Maximal Haltekraft bei höchst möglicher Flexibilität

- **Konstant maximale Spannkraft**
- **Höhere Steifigkeit**
- **Auszugssicherung für Weldonschäfte**
- **Hervorragende Dämpfungseigenschaften**
- **Spannen aller Schafttoleranzen von h4 bis h9**



Michael Schinke

Leitung Vertrieb und Marketing

Tel. +49 711 34801 65

Mobil +49 178 580 6974

E-Mail: mschinke@bilz.de

Web: <http://www.bilz.de>



Latest news? Please follow me on:

<https://www.linkedin.com/in/michael-schinke>



Outlook Kontaktdaten Michael Schinke