



iJAW

SPANNKRAFTMESSUNG WÄHREND DER BEARBEITUNG

iJAW

MEHR ALS EINE SPANNBACKE

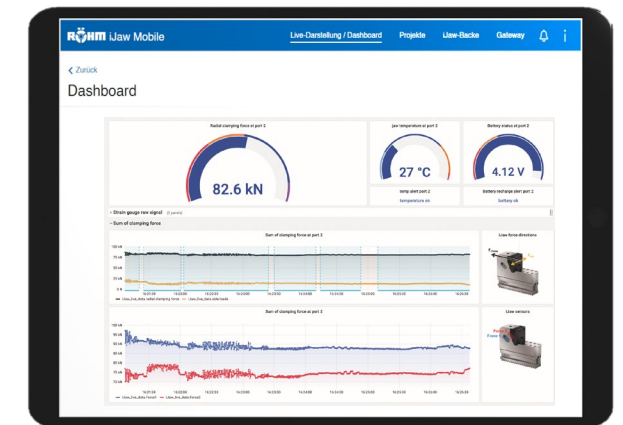
Empfänger und
Datenverarbeitung



App
iJaw Mobile

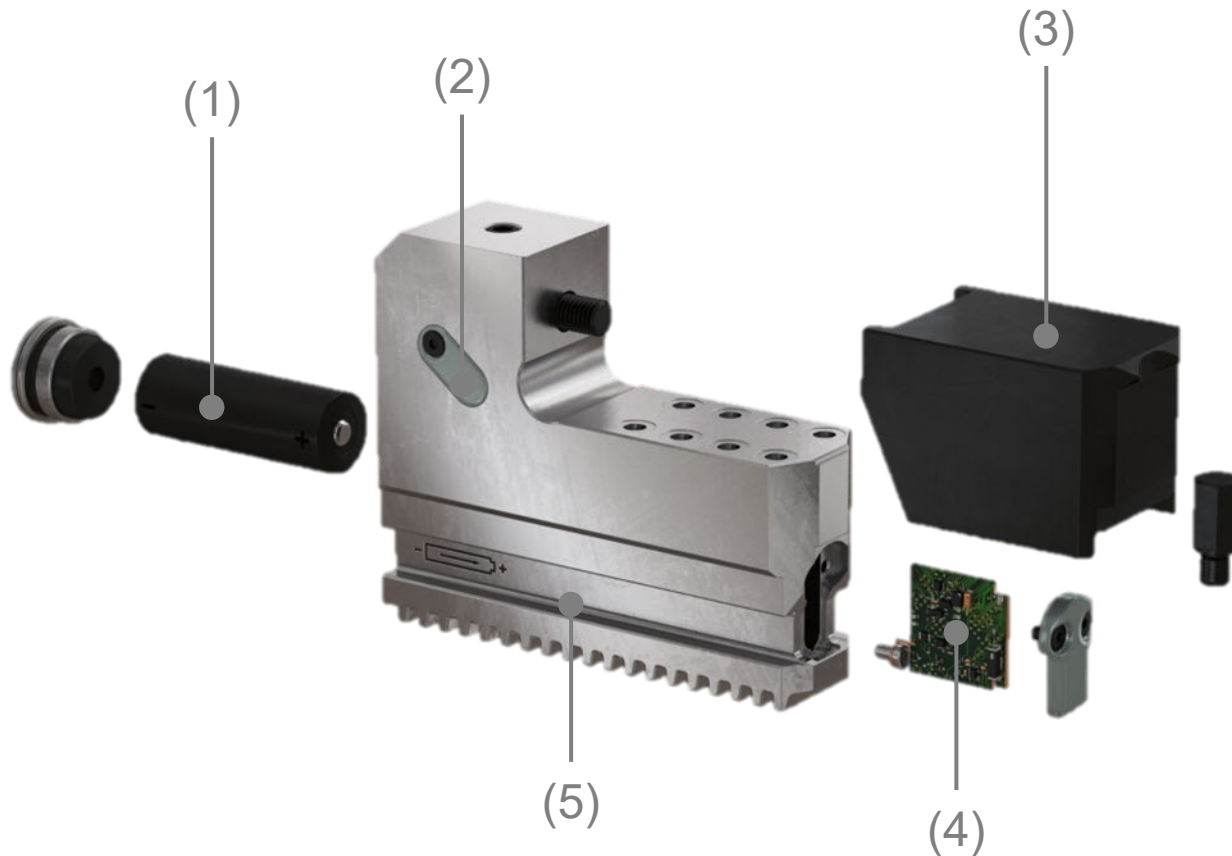


Sensorisierte
Spannbacke



iJAW

SPANNMITTEL MIT INTEGRIERTER SENSORIK



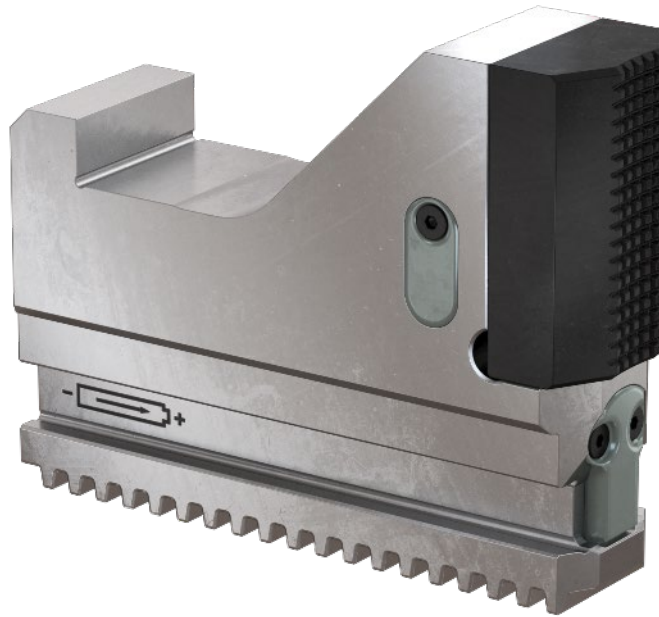
- 1 Wasserdichter Verschlussdeckel, dahinter Lithiumionen Akku
- 2 Sensor
- 3 Spanneinsatz mit Befestigungsschraube
- 4 IO-Link Wireless Interface mit Antenne
- 5 Konsolenbacke mit gerader Verzahnung

iJAW

BACKENGEOMETRIEN



Einstufig



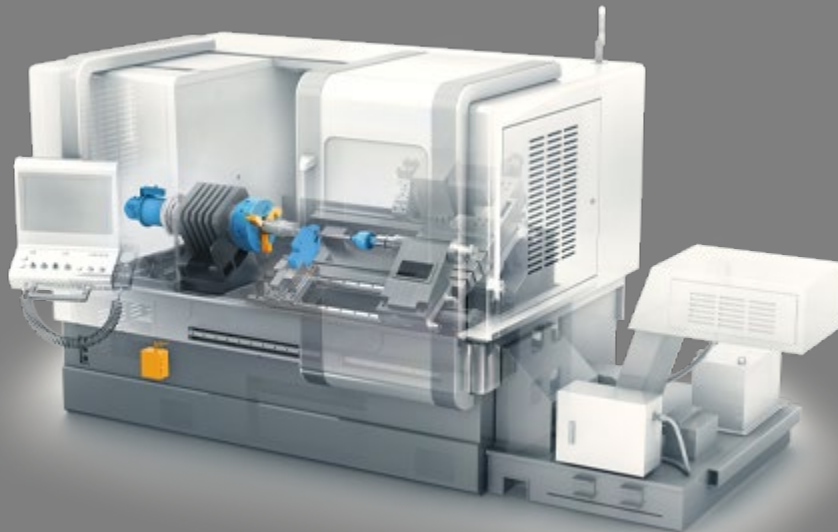
Durchgang



Zweistufig

iJAW LÖSUNGEN

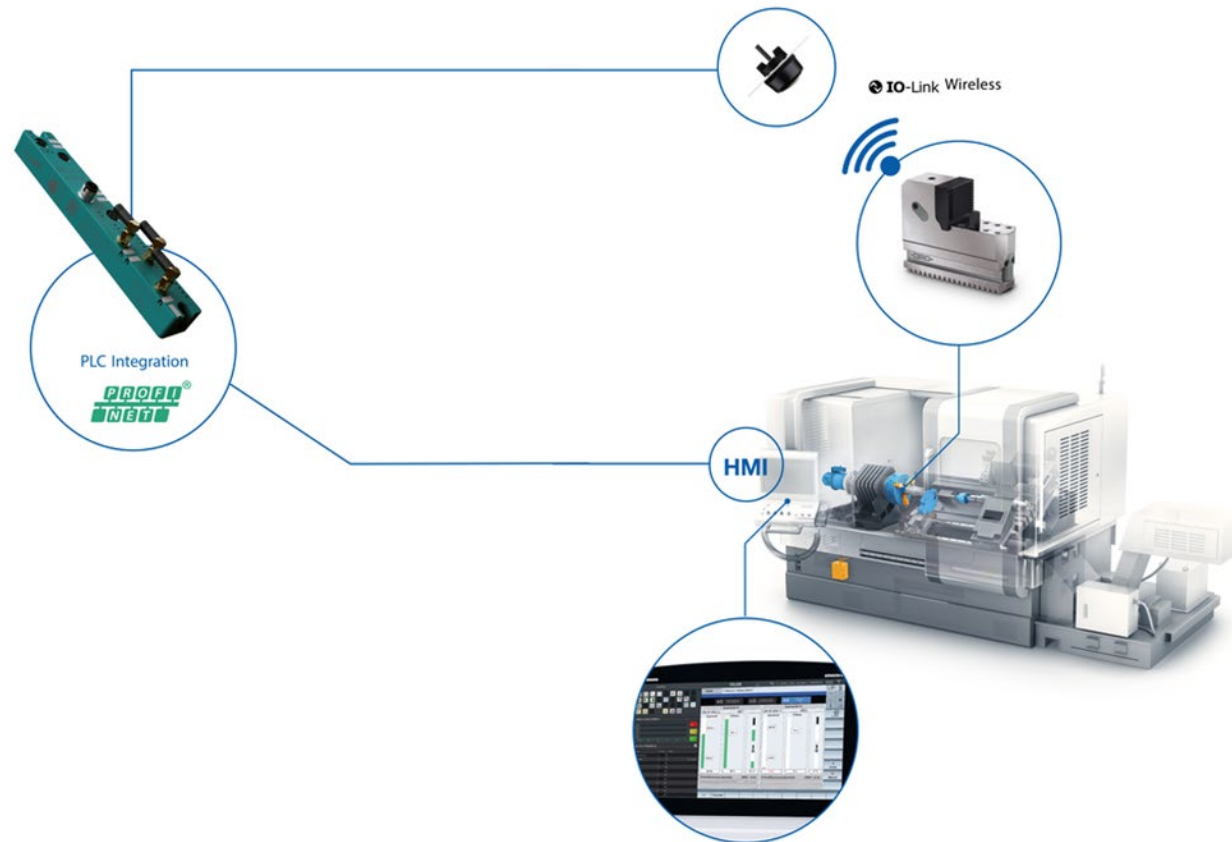
OEM SOLUTION Maschinenintegration



AFTER MARKET SOLUTION Nachrüstlösung



Integrationslösung in die Maschinensteuerung
mit Anbindung an das HMI



Integrationslösung in die Maschinensteuerung
mit Anbindung an das HMI



DMG MORI



iJAW

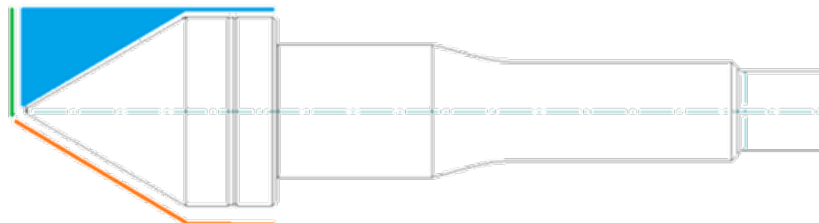
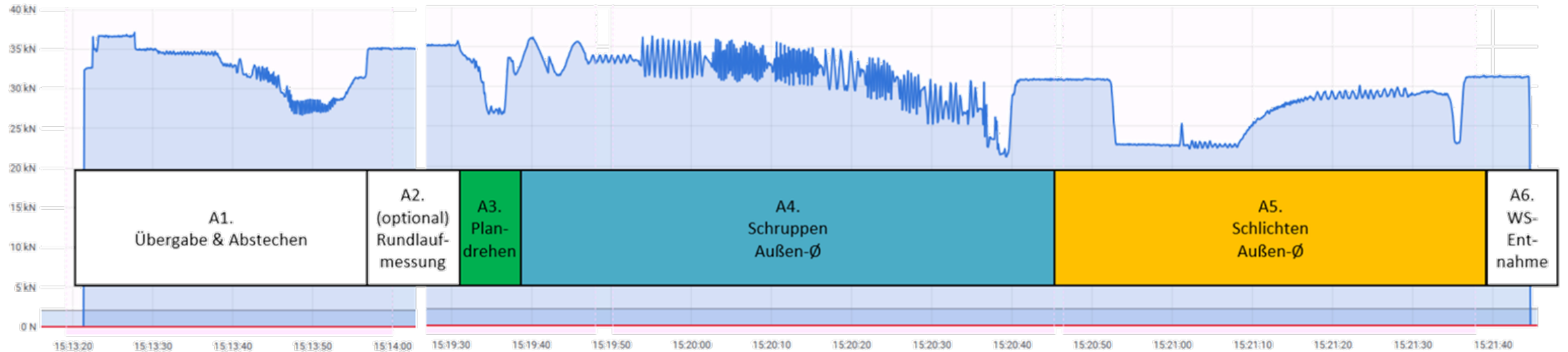
AFTER MARKET SOLUTION – FUNKTIONSAUFBAU

Unabhängige Nachrüstlösung



AFTER MARKET SOLUTION – FUNKTIONSUMSETZUNG

Spannkraftverlauf des Bearbeitungsprozesses



iJAW

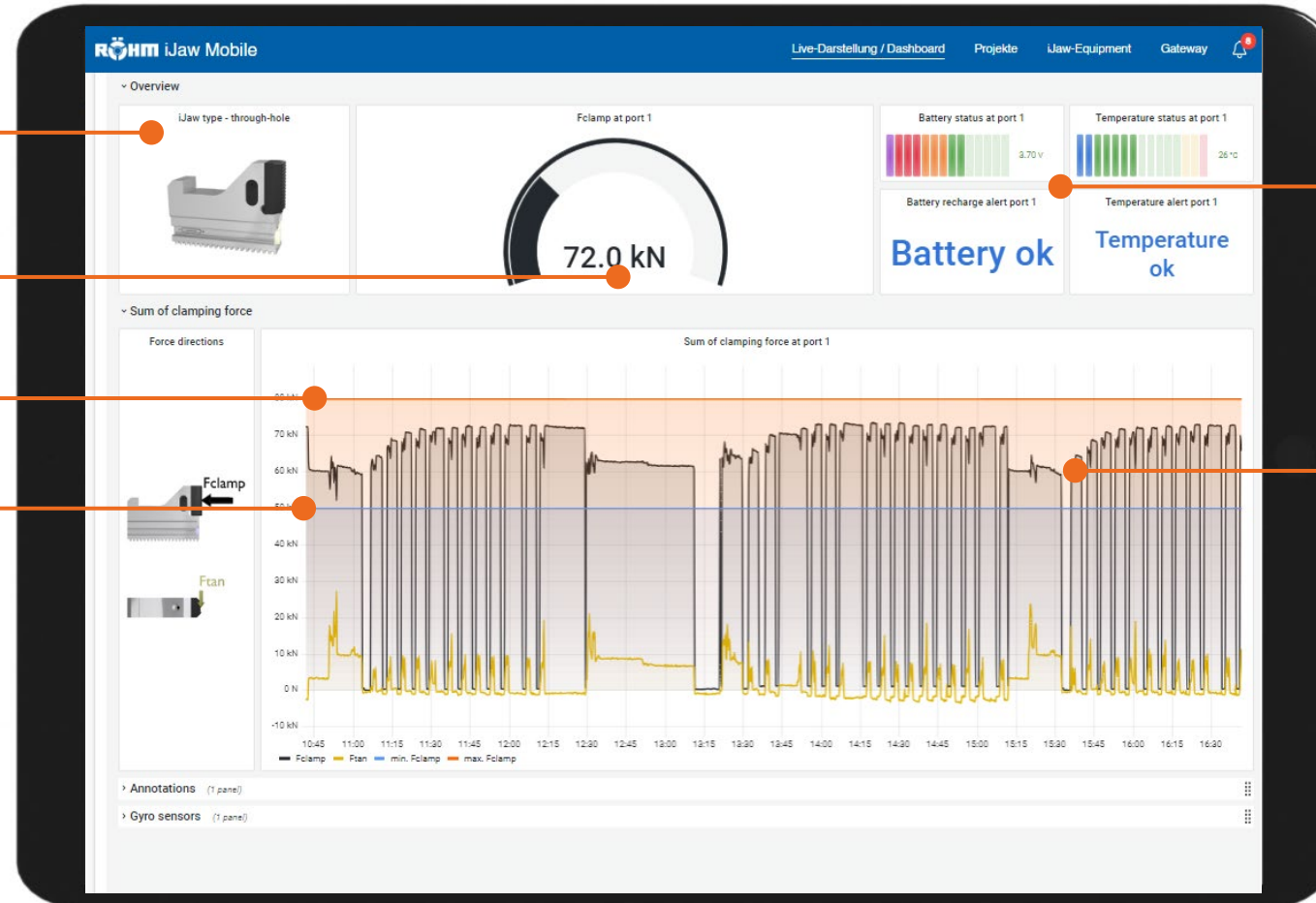
AFTER MARKET SOLUTION – FUNKTIONSUMSETZUNG

Anzeige
Backengeometrie

Anzeige
Spannkraft

Max. Spannkraft

Min. Spannkraft

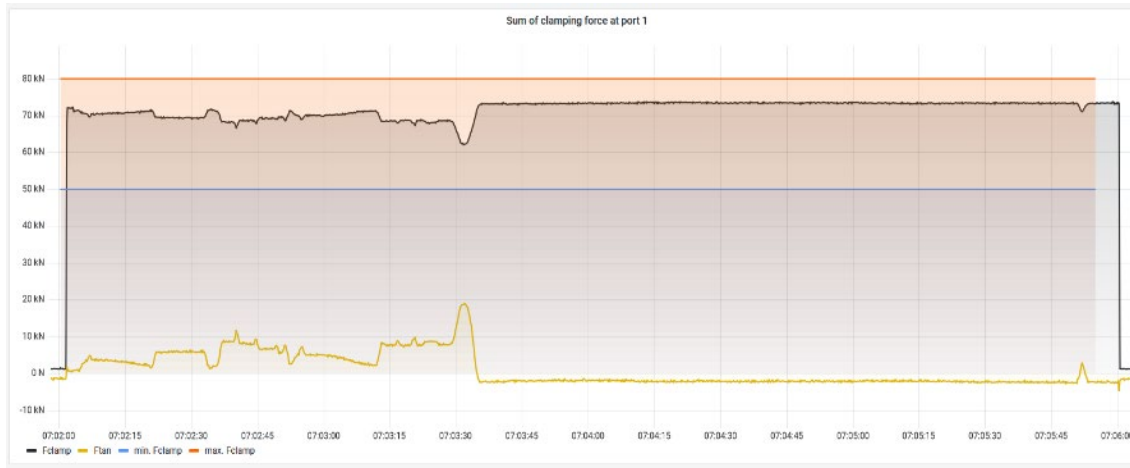


Anzeige
Ladestatus
und Temperatur

Anzeige
Spannkraftverlauf

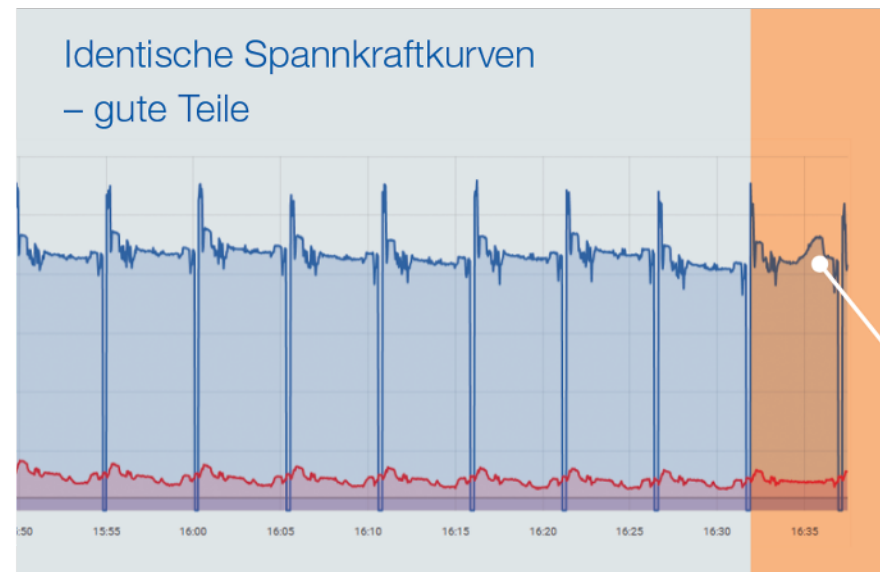
Spannkräfte in Echtzeit
messen

Spannkräfte vor, während und nach der Bearbeitung messen

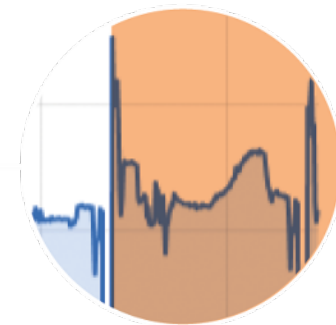


Qualitätssicherung in der
Serienfertigung

Erkennen von potentiellen Ausschussstellen / teilen
Aussortieren vor dem nächsten Bearbeitungsschritt spart
Folgekosten



Abweichende Spannkraftkurven:
– verdächtiges Teil

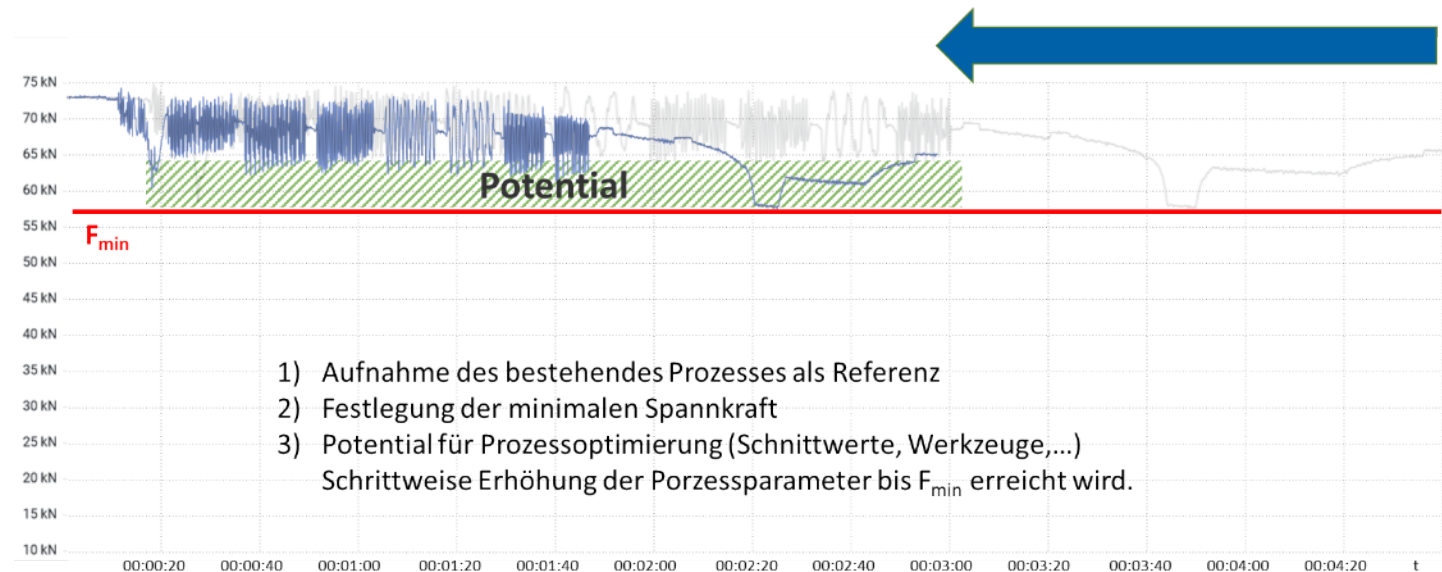


Prozesse
optimieren

Optimierung des Bearbeitungsprozesses durch Daten

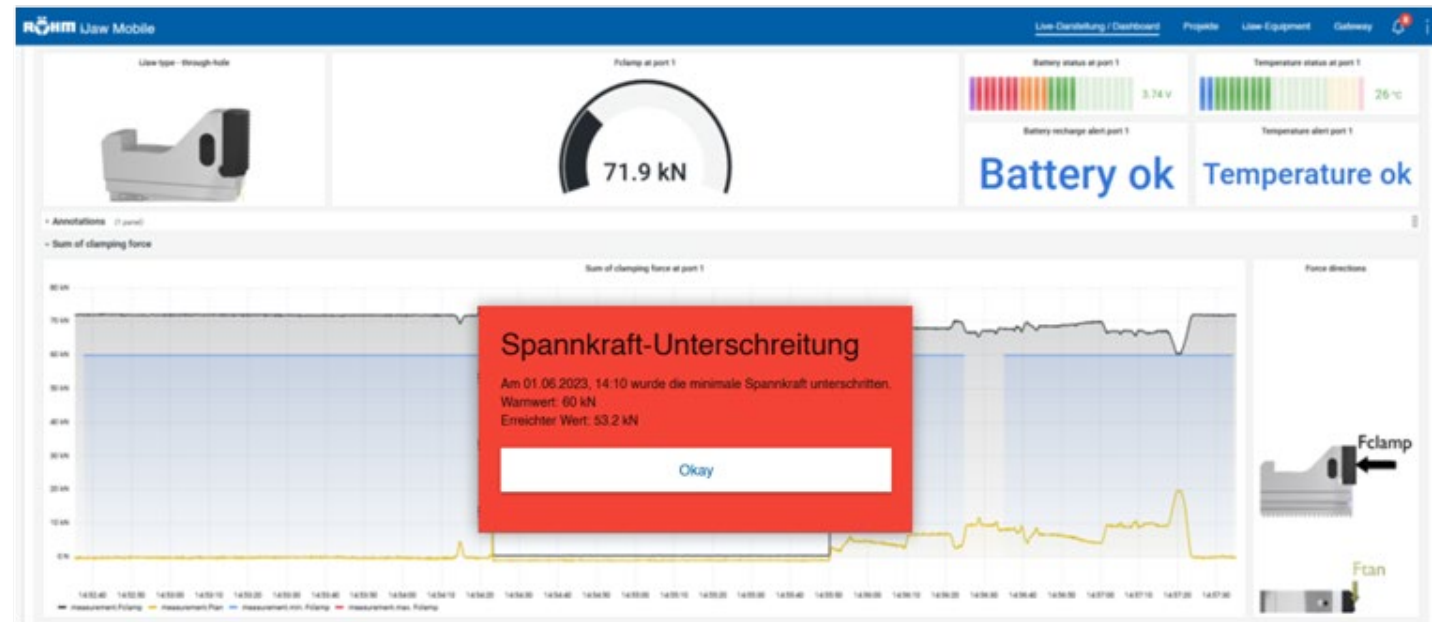
- Taktzeitoptimierung
- Rüstopтимierung

PROZESSANALYSE / TAKTZEIT OPTIMIEREN



Sicherheit
erhöhen

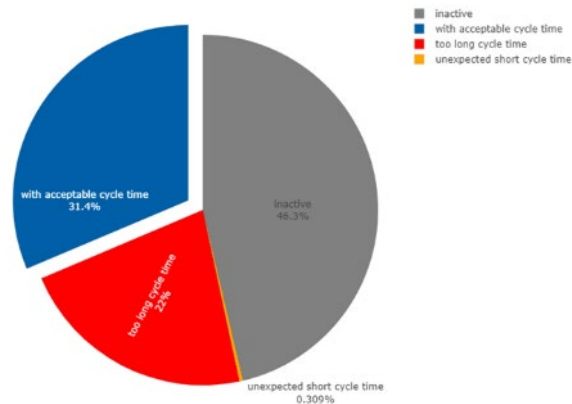
Überwachung von Minimal- und Maximalspannkraft
Alarmmeldungen bei Unter- / Überschreitung



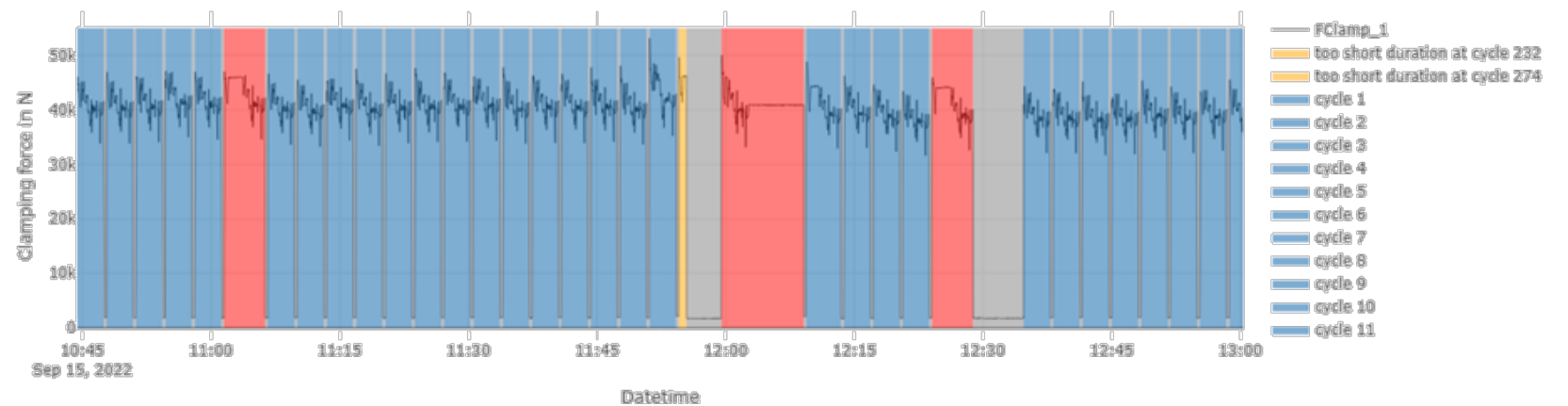
Produktivität
verbessern

Analyse von Uptime und Downtime, Zykluszeiten

Percentage of i.O. / n.i.O. cycle duration

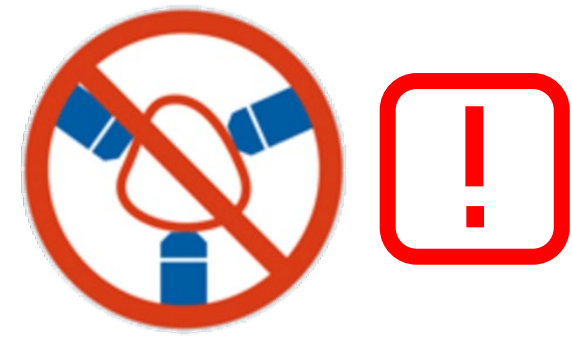


Time series DETECT TOO LONG CYCLE TIMES plot of clamping force



Spannen
kraftsensibler Bauteile

Spannen mit genau der erforderlichen Kraft, Verhinderung einer dauerhaften Verformung des Werkstückes durch zu hohe Spannkraft



Dokumentation

Dokumentation des gesamten Zerspanungsprozessen
Aufnahme von Einrichtprozessen
Dokumentation von Erfahrung



iJAW BENEFITS

Höhere
Maschinen-
verfügbarkeit

Geringere
Teilekosten

Mehr
Sicherheit bei
der
Bearbeitung

Dokumentation
von Messdaten

iJAW

LIEFERUMFANG AMS SOLUTION



LIEFERUMFANG

- Satz iJaw Backen
- Spanneinsätze
- Gateway iJaw Connect
- IO-Link Wireless Antenne
- optional Anzeigegerät

iJAW

LIEFERUMFANG OEM SOLUTION



LIEFERUMFANG

- Satz iJaw Backen
- Spanneinsätze
- IO-Link Wireless Gateway
- IO-Link Wireless Antenne

VIELEN DANK FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT!

THOMAS.ROTH@ROEHM.BIZ
WWW.ROEHM.BIZ

A white geometric line graphic consisting of a horizontal line that transitions into a diagonal line pointing upwards and to the right, located in the bottom right corner of the slide.

Q&A

BESUCHEN SIE UNS AUF UNSEREM MESSESTAND

Weitere Infos auf unserem Messestand

**HALLE
3**

**STAND
I 06**



www.ijaw.de